

# Q8 Vivaldi M

## ISO 100, 150, 220, 320, 390, 460



### Применение

- Циркуляционное масло для сталелитейной промышленности, для подшипников Morgoil и Mesta

### Спецификация

- ISO 6743/0, категория Y.
- DIN 51517 Часть 1, категория C.

### Преимущества

- Отличные водоотделительные свойства, сохраняющиеся в течение длительного времени использования.
- Хорошая естественная устойчивость к окислению в течение всего срока службы масла.
- Низкие углеродные отложения минимизируют отложения на подшипниках.
- Выдающиеся свойства против образования пены.
- Отличные противоизносные характеристики.

### Рекомендации

- Q8 Vivaldi M соответствует требованиям Morgoil Construction Company и Mesta Machine Company, предъявляемым к минеральным маслам.

### Стандартные показатели

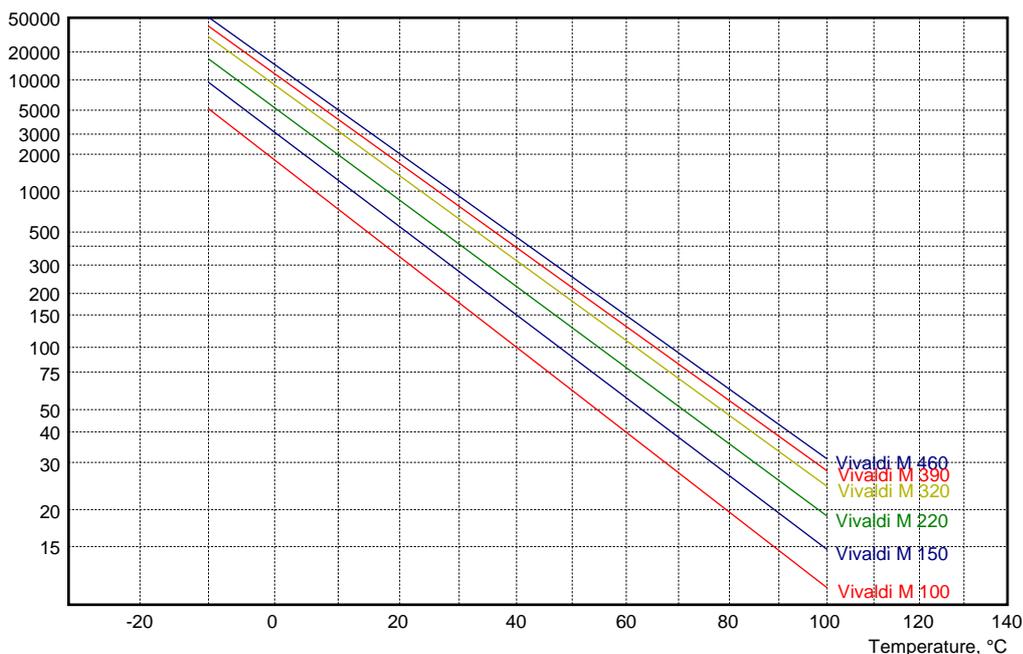
	Метод	Единицы	Данные испытаний		
			100	150	220
Класс вязкости по ISO	-	-	100	150	220
Плотность, 15 °C	D 4052	kg/m <sup>3</sup>	885	888	891
Кинематическая вязкость, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	100	150	220
Кинематическая вязкость, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	11.2	14.7	19.0
Индекс Вязкости	D 2270	-	97	97	97
Температура вспышки	D 92	°C	254	260	270
Температура застывания	D 97	°C	-12	-12	-12
Цвет	D 1500	-	L1.5	L2.0	L2.5
Тест на медной пластинке, 3 ч, 100 °C	D 130	-	1	1	1
Кислотное число	D 974	mg KOH/g	0.03	0.03	0.03
Тест FZG, A/8,3/90 степень нагрузки	DIN 51354	-	>12	>12	>12
Эмульсия, дистил-ная вода 82.2 °C	D 1401	-	40-40-0 (10)	40-40-0 (10)	40-40-0 (10)
Испытание на вспенивание, продувка 5мин, посл. 1/2/3	D 892	ml	10/10/10	10/10/10	10/10/10
Отстаивание 10 мин, посл. 1/2/3		ml	0/0/0	0/0/0	0/0/0
Окисление	DIN 51352				
Увеличение углерода по Конрадсону		% mass	<0.5	<0.5	<0.5

**Q8 Vivaldi M**  
**ISO 100, 150, 220, 320, 390, 460**



	Метод	Единицы	Данные испытаний		
			320	390	460
Класс вязкости по ISO	-	-	<b>320</b>	<b>390</b>	<b>460</b>
Плотность, 15 °C	D 4052	kg/m <sup>3</sup>	896	898	899
Кинематическая вязкость, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	320	320	460
Кинематическая вязкость, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	24.3	27.8	31.0
Индекс Вязкости	D 2270	-	97	97	97
Температура вспышки	D 92	°C	280	285	290
Температура застывания	D 97	°C	-12	-12	-12
Цвет	D 1500	-	L2.5	L2.5	L2.5
Тест на медной пластинке, 3 ч, 100 °C	D 130	-	1	1	1
Кислотное число	D 974	mg KOH/g	0.03	0.03	0.03
Тест FZG, A/8,3/90 степень нагрузки	DIN 51354	-	>12	>12	>12
Эмульсия, дистил-ная вода 82.2 °C	D 1401	-	40-40-0 (15)	40-40-0 (15)	40-40-0 (15)
Испытание на вспенивание, продувка 5мин, посл. 1/2/3	D 892	ml	10/20/10	10/20/10	10/20/10
отстаивание 10 мин, посл. 1/2/3		ml	0/0/0	0/0/0	0/0/0
Окисление	DIN 51352				
Увеличение углерода по Конрадсону		% mass	<0.5	<0.5	<0.5

Kinematic Viscosity, mm<sup>2</sup>/s



Приведенные данные не являются спецификацией. Это типичные данные, которые применяются для производственного допуска.